

1. Depolama

1. Ambalajında tutun; yağmur, kar, kir, doğrudan güneş ışığından ve diğer ısı kaynaklarından koruyun.



2. Yatay ve simetrik istiflenmiş şekilde depolayın (palet başına maksimum 55 ünite). Uygun havalandırma sağlayın.



3. Önerilen depolama koşulları:
- 20-35 santigrat derece
- %45 -%65 nem



4. FIFO yöntemini kullanın (ilk giren ilk çıkar).

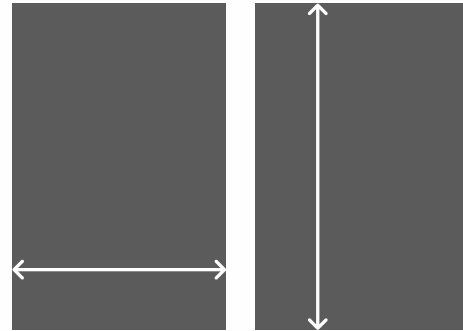


5. Plaka boyutları değişebildiğinden, hava durumuna bağlı olarak, montaj / işlem öncesinde 72 saat bekletilip ortama uyum sağlamaları gerekir.



6. EN 438'e göre kompakt laminat 6 mm dış cephe paneller için aşağıdaki toleranslar dikkate alınır:

Uzunluk/Genişlik	+ 10 mm/-0 mm
Kalınlık	+/- 0.4 mm
Düzlemlilik	5.0 mm/m
Gönyeden Sapma	1.5 mm/m



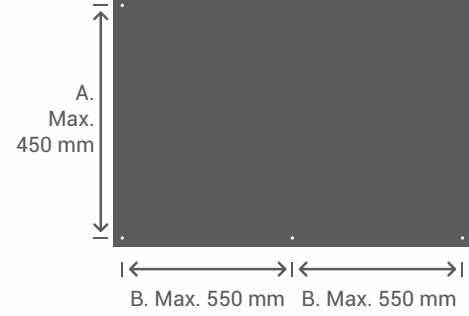
+10/-0

+10/-0

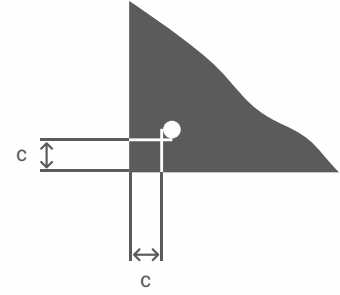
2.Delme

1. 6 mm plaka kalınlığına sahip plakalardaki vidalar arasındaki maksimum mesafe:

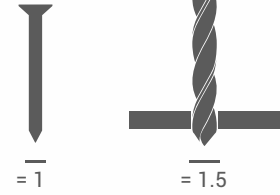
- A) (2 Vida deliği): 450 mm
- B) (3 ya da fazla Vida deliği): 550 mm



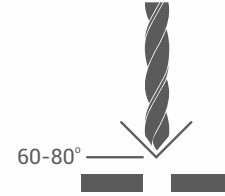
2. Plakanın kenarı ile vida deliğinin kenarı arasındaki mesafe, minimum 20 mm ve 6 mm plaka kalınlığındaki plakalarda maksimum 60 mm'dir (C).



3. Delme kalınlığı, plakaların hareket edebilmesi için, matkabın çapının 1.5 katıdır.



4. Metal matkap kullanınız.

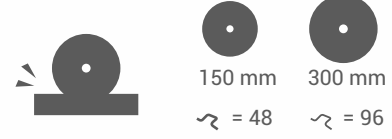


Önemli Not – Kullanım Hakkında

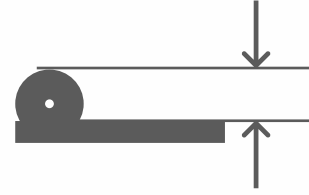
1. Kullanım ve işlem sırasında koruyucu eldiven ve gözlük kullanılması tavsiye edilir.
2. İşlem öncesinde ya da sırasında, dış cephe panellerinin yüzeylerinden koruyucu film tabakasını çıkarmayın. Dış cephe panellerinin her iki tarafındaki koruyucu filmi aynı anda çıkarın.
3. Panelleri düz yukarı kaldırın ve plakaları birbirine doğru çekmeyin.
4. Dış cephe panelleri, kullanılacağı zaman nakledilmelidir.

3.Kesme

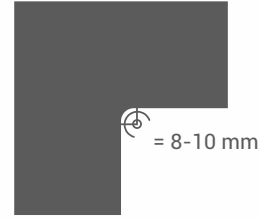
1. Testere bıçağı karbürü kullanın.



2. Testere ayarı ince kesim olmalıdır.



3. Köşelerde yaklaşık Ø9 çapa yuvarlatılmış kesikler.



4. Kenarlar ihtiyaç duyulması halinde, zımpara kağıdı ya da törpü yardımıyla çapak alma işlemine tabi tutulabilir.



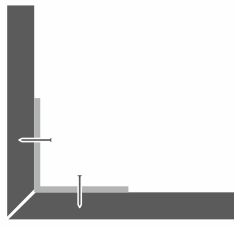
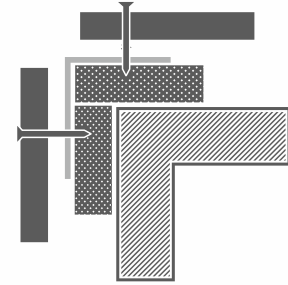
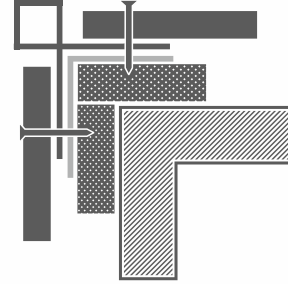
5. Zımpara kağıdı 100 kumluk olmalıdır.

Önemli Not – Kullanım Hakkında

1. Kullanım ve işlem sırasında koruyucu eldiven ve gözlük kullanılması tavsiye edilir.
2. İşlem öncesinde ya da sırasında, dış cephe panellerinin yüzeylerinden koruyucu film tabakasını çıkarmayın. Dış cephe panellerinin her iki tarafındaki koruyucu filmi aynı anda çıkarın.
3. Panelleri düz yukarı kaldırın ve plakaları birbirine doğru çekmeyin.
4. Dış cephe panelleri, kullanılacağı zaman nakledilmelidir.

4.Köşe Detayları

1. Köşe, alüminyumdan bir köşe profili ile tamamlanabilir.



45° Açı ile Birleşmiş Köşe



Açık Köşe



Açık Köşe



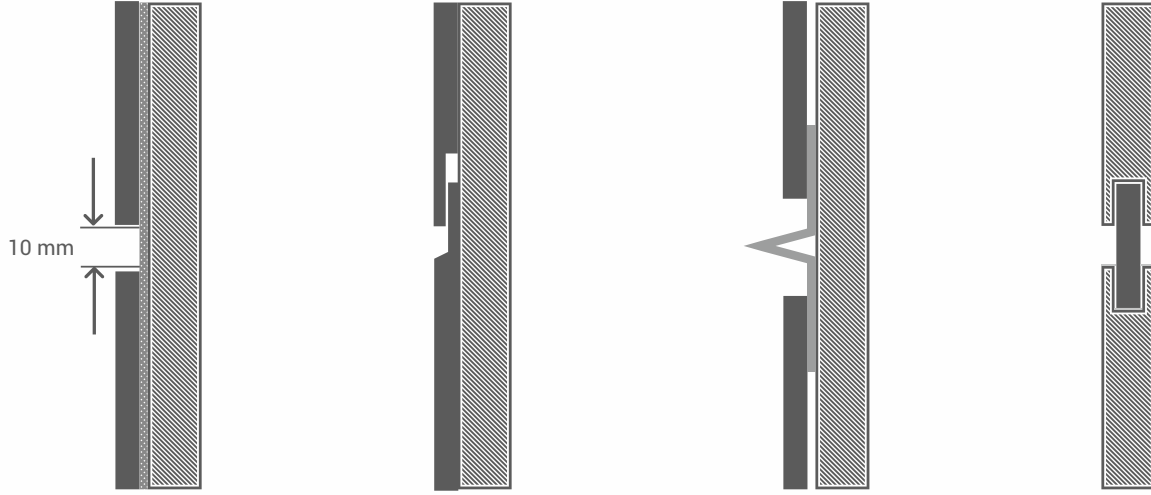
Köşe Profili



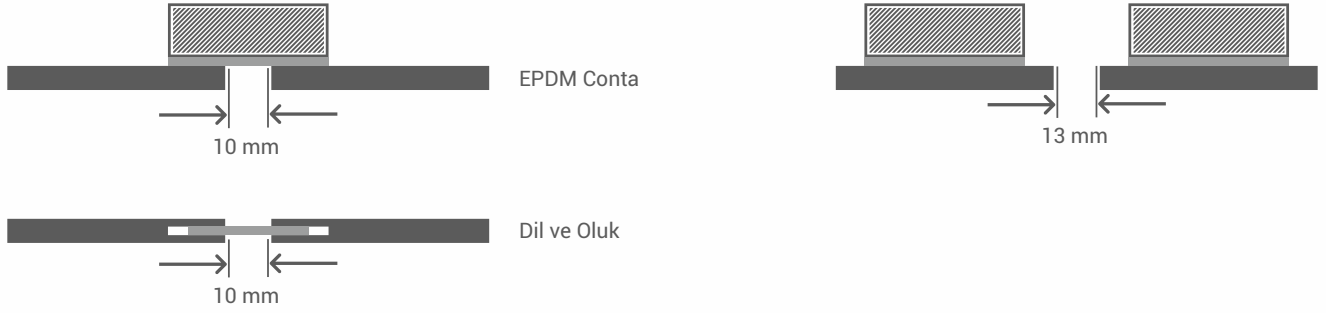
Köşe Profili

3. Yapıların köşelerindeki panel bağlantıları hem açık hem de kapalı derz olarak yapılabilmektedir. Panellerde 8 mm kalınlık, Köşe bağlantılarında, metal köşe profillerin vida veya perçin ile sabitlenebilmesi için yeterli bir kalınlıktır. Köşe profilinin kullanıldığı uygulamalar pürüzsüz yüzeyin istendiği projelerdir.

5.BirleŐim Detayları



1. DERZLER; Paneller uzunlamasına ve enlemesine 1 metrede 2,5 mm hareket edebilecek Şekilde montajları yapılmalıdır. Bۆylece paneller etrafında hareket edebilmeleri için uygun boŐluk sağlanır. Derzlerin minimum geniŐliėi, panel kalınlığının minimum yarısı kadar olmalıdır.. Ayrıca derzler, nemin tutulması sonucu oluŐacak zararı ۆnlemek için gerekli havalandırma ve drenajı sağlayacak yeterlilikte olmalıdırlar. 10 mm den bۆyk olan derzlerde, kaplamanın arka tarafına geçebilecek sinek ve haŐereleri ۆnlemek için derz arkasına ince ızgara sistemi uygulanmalıdır.



2. AÇIK DERZLER; Panel bağlantıları açık yada dolgulu olabilir. Açık derzli sistemlerde kullanılan dikey ve yatay derzlere yağmur ve nem sızma ihtimaline karşı özellikle dikkat edilmelidir. İzolasyon malzemesi nemlendiğinde yalıtım değeri olması gereken standartların altına düşer. Bundan dolayı su geçirmez izolasyon malzemesi ve buna göre alt konstrüktür gerekmektedir.

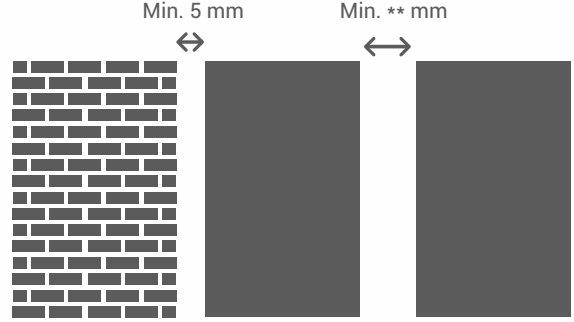
KAPALI DERZLER; Lambalı-zıvanalı (tongue and groove joint) ve bindirmeli (halved joint) derzler kapalı derzlerdir.

DERZ PROFİLLERİ; Derzler sabitlenen metal, plastik ya da kauçuk profillerle kapatılabilirler. Profiller panellerin hareketine engel olmayacak ve sadece çekmeye çalışacak şekilde montajları yapılmalıdır.

⚠ MASTİKLİ DERZLER; Mastikli derzler panellerin hareketini engeller ve panel kenarlarının aşırı kirlenmesine yol açarlar. Bu tip derz doldurma uygulamaları kesinlikle önerilmeyen uygulamalardır.

6.Montaj

1. Bina ile G-ext paneller arasındaki mesafe, en az 5 mm olmalıdır. HPL levhaları arasındaki mesafenin de, kullanılan HPL levhalarının kalınlığı ile aynı olması önerilmektedir. Panel kalınlığı 10 mm ise 2 panel arasında minimum 10 mm mesafe uygundur. Bu mesafe panel kalınlığına göre farklılık gösterir.



Önemli Not – Kullanım Hakkında

1. Kullanım ve işlem sırasında koruyucu eldiven ve gözlük kullanılması tavsiye edilir.
2. İşlem öncesinde ya da sırasında, dış cephe panellerinin yüzeylerinden koruyucu film tabakasını çıkarmayın. Dış cephe panellerinin her iki tarafındaki koruyucu filmi aynı anda çıkarın.
3. Panelleri düz yukarı kaldırın ve plakaları birbirine doğru çekmeyin.
4. Dış cephe panelleri kullanılacağı zaman nakledilmelidir.

7.Temizleme Talimatları

1. AŞağıdaki temizlik talimatı periyodik temizlik / bakım için ve kurulumdan sonra temizleme için uygundur (YapıŐkan artıklar).
2. Tüm mekanik sistem, yani döner fırçaları silecek vs. yüzey için uygun değildir ve yüzeyde kalıcı hasar oluŐturabilir. Pamuk tabanlı, aŐındırıcı olmayan bezler,temizlik sabununa (evde kullanılan herhangi bir sabun uygundur) bastırılmış %5 zelti yüzey temizliği için uygundur.
3. Normal suya batırılmış aŐındırıcı olmayan bir bezle yüzeyi temizleyin ve kuruması için 5 dakika bekletin.
4. 5 dakika sonra, sabunlu suya batırılmış bezle ıslatın ve zarar vermeden yüzeyi temizleyin.
5. TemizlenmiŐ yüzeyi 5 dakika kurumaya bırakın.
6. Yüzeyi tekrar ıslak bezle temizleyin.
7. Yüzeyi temizlemek için kullanılmamalıdır.

7.1 **Sert baz zeltiler:** Amonyum Hidroksit, Sodyum Hidroksit, Sodyum Hipoklorit, Sodyum Klorit

7.2 **Sert asidik zeltiler:** Hidroklorik Asit, Sülfürik Asit, Nitrik Asit, Fosforik Asit, Asetik Asit, Hidroflorik Asit, Kromik Asit, Formaldehit, Formik Asit, Fenol

7.3 **Reaktifler:** GümüŐ Nitrat, Potasyum Permanganat, Ferrik (III) Klorür, Bakır Sülfat, İyodin Tentr

7.4 **Organik zcler:** Furfural, Aseton, Etil alkol, Metil Etil Keton, Diklorometane, Ethiasetat, n – Bütil Asetat n – Heksan, Metil Alkol, Metil İzobütil Keton, TetraHidroFuran (THF), Toluen, Tri Kloro Etilen, Ksilen, Metil Violet 2B

7.5 **Organik bileŐikler:** Mono Etilen Glikol (MEG) , Di Etilen Glikol (DEG)

8.Teknik Data Bilgileri

G-Ext® DIŞ CEPHE DEKORATİF PANELLERİ

G-Ext® dış cephe compact panelleri; güneş iŐıđı, yağmur, asit yağmurları, rüzgar ve çeŐitli iklim koŐullarına karŐın üstün dayanıklılık gösterir. Özel yüzeyi ve üretim teknolojisi sayesinde, UV direnci ve renk stabilizasyonu sağlayarak; farklı üreticilerin ürettiği muadil ürünlerden daima bir adım önde gelir.

G-Ext® dış cephe dekoratif panelleri, Avrupa Standartlarına uygun olarak üretilmektedir. Üstün dayanıklılığının yanı sıra tehlikeli maddeler iğermez ve çevre dostudur.

G-Ext® dış cephe dekoratif panelleri, talep edilmesi halinde yangına karşı ekstra dayanım özelliği gösteren TSE EN 13501-1 standartları dahilinde B1 sınıfına tabi olarak üretilebilmektedir. G-Ext® dış cephe dekoratif panelleri, genel kullanım kılavuzunda belirtilen hükümlere uygunluk gösterilmesi halinde 10 yıl üretici garantisi altındadır.

G-Ext® panelleri konut, iŐ yerleri, iŐ merkezleri, bankalar, kamu binaları, spor salonları, stadyumlar, havalimanları ve hastaneler gibi her türlü bina ve yapıların dış cephe kaplamasında ve balkon uygulamalarında sıkça kullanılmaktadır.

EN Sınıflandırma		EDS, EDF
EN 438 6/7	Kalınlık	4 mm - 20 mm
	Boyutlar	1300x2800 mm / 1300x3050 mm Farklı ebat talepleriniz için müşteri temsilcisi ile irtibata geçiniz.

G-Ext® panellerin yüzeyinde, dünyada sayılı üreticiler tarafından kullanılan elektron bombardıman kürü (EBC) teknolojisi kullanılmaktadır.

Özellikler	Test Metodu	Ölçülen Değer	Gereken Değer
Kalınlık	EN 438-2 Bölüm 5 4 mm Normal 6 mm Normal 8 mm Normal 10 mm Normal 13 mm Normal 18 mm Normal 22 mm Normal	Gerekli Kalınlığa Göre 4.1 mm 6.2 mm 8.1 mm 10.2 mm 13.4 mm 18.3 mm 22.3 mm	$3.0 \leq t < 5.0 \text{ mm} : \pm 0.3 \text{ mm}$ $5.0 \leq t < 8.0 \text{ mm} : \pm 0.4 \text{ mm}$ $8.0 \leq t < 12.0 \text{ mm} : \pm 0.5 \text{ mm}$ $8.0 \leq t < 12.0 \text{ mm} : \pm 0.5 \text{ mm}$ $12.0 \leq t < 16.0 \text{ mm} : \pm 0.6 \text{ mm}$ $16.0 \leq t < 20.0 \text{ mm} : \pm 0.7 \text{ mm}$ $20.0 \leq t < 25.0 \text{ mm} : \pm 0.8 \text{ mm}$ $25.0 \leq t$: Anlaşma, Müşteri/Üreticiye göre
Yüzey Kalitesi	EN 438-2 Bölüm 4 Kır, Benek ve Benzer Yüzey Kusurları Lif , Tüy ve Çizikler	$\leq 2 \text{ mm}^2/\text{m}^2$ $\leq 20 \text{ mm}/\text{m}^2$	$\leq 2 \text{ mm}^2/\text{m}^2$ $\leq 20 \text{ mm}/\text{m}^2$
Yoğunluk	ISO 1183 - 1	1.43	Min. 1.35 gr/cm ³
Aşınma Dayanımı	EN 438-2 Bölüm 10 EDS/EDF	IP = 235 Rev. Aşınma Değeri = 400 Rev.	İlk Nokta ≥ 150 Rev. Aşınma Değeri ≥ 350 Rev.
Çizilme Dayanımı	EN 438-2 Bölüm 25 EDS/EDF	> 6 N	Dokulu Yüzey Min. 3 N
Darbe Dayanımı	EN 438-2 Büyük Bilye Bölüm 21 EDS/EDF $t \geq 6.0 \text{ mm}$	 Çatlama Yok, 3.5 mm	 1800 mm Yükseklik: Çatlama Yok, 10 mm Maks.
80°C'de 20 Saat Yüzey Çatlaması	EN 438-2 Bölüm 24 CGS/CGF	Seviye 4	Min. Seviye 4
180°C'de Kuru Isıya Dayanım	EN 438-2 Bölüm 16 CGS Dokulu Yüzey Bitirme	 Seviye 5	 Min. Seviye 4
Su Buharına Dayanım	EN 438-2 Bölüm 14 EDS/EDF Dokulu Yüzey Bitirme	 Seviye 5	 Min. Seviye 4

Özellikler	Test Metodu	Ölçülen Değer	Gereken Değer
Kaynar Suya Dayanım	EN 438-2 Bölüm 12 EDS/EDF t ≥ 5.0 mm Dokulu Yüzey Bitirme	$\Delta W = 0.5\%$ $\Delta T = 0.4\%$ Seviye 5	Ağırlıkta Maks. %2 Kalınlıkla Maks. %2 Min. Seviye 4
Islak Şartlara Dayanım (48 saat 65°C suya daldırma)	EN 438-2 Bölüm 15 EDS/EDF t ≥ 5.0 mm	$\Delta W = 1.0\%$ Seviye 5	Ağırlıkta Maks. %5 Renk Değişimi Min. Seviye 4
Leke Oluşuma Dayanım	EN 438-2 26 EDS/EDF Grup 1 + 2 Grup 3	Seviye 5 Seviye 5	Min. Seviye 5 Min. Seviye 4
Düzlük	EN 438-2 Bölüm 9 EDS/EDF 6.0 ≤ t ≤ 10.0 mm	1.87 mm	Max. 3 mm/1 M uzunluk
Işığa Karşı Renk Haslığı	EN 438-2 Bölüm 27 ⁽¹⁾ EDS/EDF Gri Ölçek ⁽⁴⁾	Seviye 5	Min. Seviye 4
UV Işığına Dayanım 3000 Saat	EN 438-2 Bölüm 28 ⁽²⁾ EDS/EDF Gri Ölçek ⁽⁴⁾ Kontrast Görünüş	Seviye 4 Seviye 5	Min. Seviye 3 Min. Seviye 4
Yapay Hava Şartlarına Dayanım 3000 Saat	EN 438-2 Bölüm 29 ⁽¹⁾ EDS/EDF Gri Ölçek ⁽⁴⁾ Kontrast Görünüş	Seviye 4 Seviye 5	Min. Seviye 3 Min. Seviye 4

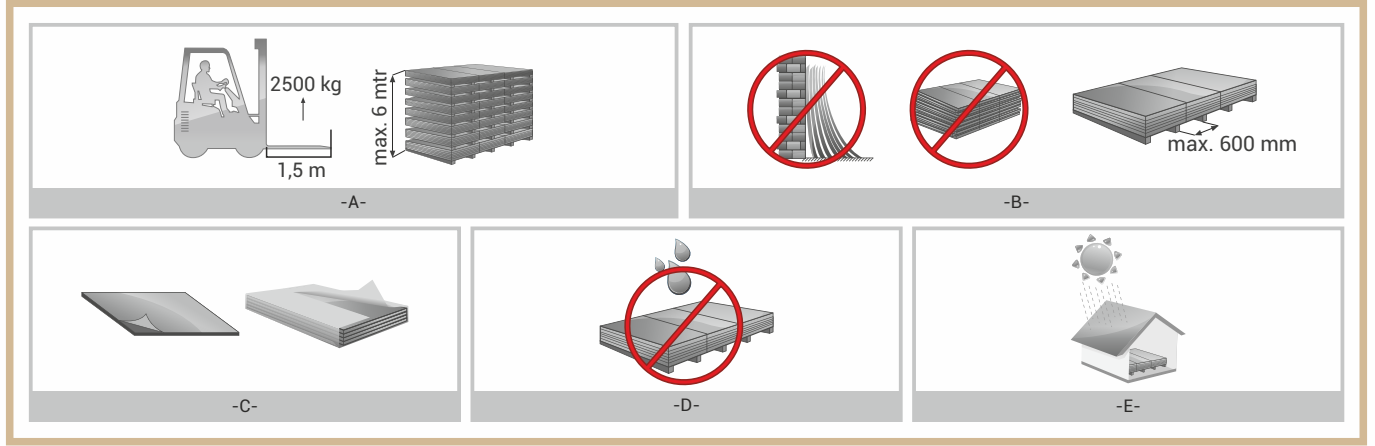
Özellikler	Test Metodu	Ölçülen Değer	Gereken Değer
Yüksek Sıcaklıkta Ebatlar Kararlılık (70°C; %90 Bağımlı nem)	EN 438-2 Bölüm 17 EDS/EDF t ≥ 5.0 mm	En = 0.18% Boy = 0.36%	En : Maks %0.3 Boy : Maks. %0.6
İklim Şokuna Dayanım	EN 438-2 Bölüm 19 EDS/EDF Görünüş Eğilme Mukavemeti İndeks Ds Eğilme Çarpanı İndeks Dm	Seviye 5 0.98 0.97	Min. Seviye 4 Min. 0.95 Min. 0.95
İklim Değişikliklerine Dayanım	Gentaş Kurum İçi Test ⁽⁵⁾ Görünüş	Seviye 5	Min. Seviye 4
Eğilme Mukavemeti	EN ISO 178 EDS/EDF	110.7 Mpa	Min. 80 MPa
Eğilme Modülü	EN ISO 178 EDS/EDF	9834 MPa	Min. 9000 MPa
Çekme Mukavemeti	EN ISO 527 – 2 EDS/EDF	85 Mpa	Min. 60 Mpa
Doğrusal Isıl Genleşme Katsayısı (COTE)	ASTM D696-08 ⁽⁹⁾	6.0 x 10-6 mm/mm °C	–
Isıl İletkenlik	ASTM C 518	0.416 W/mK	–
Toplam Uçucu Organik Bileşik Emisyon	ASTM D5116	< 0.010 mg/m ² /hr	< 0.5 mg/m ² /hr

Özellikler	Test Metodu	Ölçülen Değer	Gereken Değer
Yangın Sınıflandırması ⁽⁷⁾	EN 13501-1		—
	4.0 ≤ t < 5.9 mm	B S2 d0	—
	6.0 ≤ t < 10.0 mm	B S1 d0	—
		ERA - 14 - 095 22.10.2014	—
	ASTM E 84 – 10 06 mm - 10 mm	Sınıf A	
	BS 476 Part 7 : 1997	Sınıf 1	
DIN 5510-2:2009-05			
0.8 mm	S4 ; SR2 ; ST2		
1.2 mm	S2 ; SR2 ; St2		
Renk Farkı ⁽⁸⁾	ISO 7724	Üni Renkler: ΔE ≤ 1.0	—
	Gentaş Kurum İçi Standardı ⁽⁹⁾	Basılı Tasarımlar: Görsel Fark Yok	—
SO ₂ 'ye Dayanım ⁽⁶⁾	DIN 50018	4 – 5	—
	50 Döngü	Gri Ölçek	—

Açıklamalar:

- (1) EN ISO 4892-1 ve 4892-2 test yöntemine dayalı.
- (2) EN ISO 4892-3 test yöntemine dayalı.
- (3) COTE testi +30°C ila -30°C arasında yapılmaktadır.
- (4) Gri Ölçek değerlendirmesi EN 20105-A02'ye göre.
- (5) İklim değişikliklerine dayanım için Gentaş kurum içi test prosedürü yalnızca talep üzerine verilebilir.
- (6) "Asit Yağmuru" nemli ısı değişken ortam, 50 Döngü (Talep Üzerine Test Raporu verilebilir).
- (7) Müşteri Talebi üzerine.
- (8) Renk Farkı, parti büyüklüğüne göre Gentaş ile müşteri arasında mutabık kalındığı şekilde ana numuneden renk sapmasına işaret etmektedir (proje parti büyüklüğüne bakınız).
- (9) Basılı tasarımlarda renk farkının değerlendirilmesi için Gentaş kurum içi test yöntemi (Wood Grain/Soyut).

9.Compact Panellerin TaŐıma ve Depolama Őartları



TaŐıma ve Depolama Őartları

- Forklift ile taŐıma esnasında ağırlığa ve yksekliğe dikkat ediniz.
- Panelleri mutlaka palet üzerine yatay, zemine paralel ve hizalı Şekilde yerleŐtiriniz. Panelleri dikey olarak yerleŐtirmeyiniz. Paneller ebatlandıktan sonra da aynı Şekilde yerleŐtiriniz.
- Düz bir zemine taŐınan paletlerin üzerinde bulunan metal çemberin ağılarak ürünün rahatlamasını sağlayınız. Panellerin yüzeyinde koruyucu folyo bulunmaktadır , paneller yerine monte edilene kadar koruyucu folyo ile taŐıyınız. Uygulama iŐlemi bittikten sonra en geğ 24 saat içerisinde folyoyu sökünüz.
- Kuru ve temiz ortamlarda muhafaza ediniz. Nemli ortamlardan uzak tutunuz.
- Güneş iŐiđından ve UV iŐınlarından koruyunuz. Panelleri kapalı bir ortamda muhafaza ediniz . Palet üzerindeki panellerin üzerini açık hava Őartlarında branda, kâğit, sunta, mdf vb. malzemelerle kapatmayınız.

Ayrıca AŞağıdaki Konulara da Dikkat Ediniz

- Paneller taŐınırken aralarında su ve toz olmamasına dikkat ediniz. // **b.** Birbirlerine ve kenarlarının herhangi bir maddeye sürtünmeden taŐınmasını sağlayınız. // **c.** Paletler ağıldıktan sonra en üstte kalan paneli ters çevirerek üzerine düz ve ağır bir cisim yerleŐtiriniz.